

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

**PRZEBUDOWA BALUSTRAD KLATEK SCHODOWYCH
W BUDYNKU ADMINISTRACYJNYM
DOLNOŚLĄSKIEGO URZĘDU WOJEWÓDZKIEGO WE WROCŁAWIU**

ST-B-03 Klatka schodowa K5

CPV:
45453100-8 Roboty renowacyjne
45421160-3 Instalowanie wyrobów metalowych

1. WSTEP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót w ramach przebudowy balustrad klatek schodowych w budynku administracyjnym Dolnośląskiego Urzędu Wojewódzkiego we Wrocławiu na klatce schodowej K5.

1.2. Stosowania ST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument kontraktowy przy realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót:

- demontaż istniejącej balustrady
- przerobienie i renowacja balustrady
- montaż balustrad

1.4. Określenia podstawowe

Stosowane określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową i ST.

2. MATERIAŁY

- Balustrada metalowa. Słupki wykonane są ze staliwa, mosiądzowane i pokryte wieloma warstwami farby, składające się z 5 segmentów, osadzonych na trzpieniu z rurki stalowej Ø10mm. Mocowanie do żelbetowej belki policzkowej za pośrednictwem płaskowników. Płaskowniki przykręcone są do żelbetowej belki policzkowej śrubami Ø8mm, zakotwionymi w belce co drugie pole między słupkami, co 38 - 40cm. Miejsca mocowań maskowane są zaślepkami o formie przypominającej muszelki.
Na poziomie przyziemia, znajduje się słup („król”), wykonany ze staliwa.
- Poręcze przyściennie.
Poręcze przyściennie z rur mosiężnych o średnicy 40mm, zabezpieczonych przed utlenianiem.
Wspornik: odlewy mosiężne.

3. SPRZET

Wykorzystywany sprzęt musi być odpowiedni dla zastosowania i nie może pogarszać jakości i wykonania robót.

4. TRANSPORT

Od Wykonawcy wymaga się wykorzystywania wystarczającej ilości pojazdów, tak aby dotrzymany został termin zakończenia robót. Pojazdy muszą być wystarczające dla zastosowania i nie wpływać ujemnie na jakość robót i transportowanych materiałów.

5. WYKONANIE ROBÓT

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie robót w całkowitej zgodności z warunkami kontraktu, a jakość materiałów i robocizny musi być całkowicie zgodna z dokumentacją projektową, metodologią robót i poleceniami Inspektora Nadzoru

Polecenia Inspektora Nadzoru będą wykonywane w czasie przez niego określonym. Jeżeli warunek ten nie zostanie spełniony, roboty mogą zostać zawieszone. Wszelkie dodatkowe koszty z tego wynikające będą ponoszone przez Wykonawcę.

5.1 Koncepcja przebudowy balustrad klatek schodowych

Zaproponowano renowację i przebudowę (podwyższenie) balustrady mosiężnej na klatce schodowej K5.

Założono że renowacja i podwyższenie balustrad wykonywane będzie w warunkach warsztatowych.

Zaprojektowano poręczę przyściennie na całej długości biegów schodowych.

5.2 Opis planowanych robót:

5.2.1. Balustrada klatki schodowej.

- Demontaż zabytkowej balustrady: pochwytów metalowych, słupków (tralek) metalowych, słupów początkowych („króli”), płaskowników zamykający balustradę od dołu. Demontaż należy wykonywać ostrożnie, tak aby nie uszkodzić wykonanych ze staliwa tralek, oraz „zaślepek”.
Do zachowania i renowacji: Słup początkowy („król”), 3 środkowe elementy tralek, płaskownik 40/6mm (dolny), „zaślepek”.
Do demontażu i utylizacji: pochwyty metalowe, trzpienie z rurek stalowych Ø 10mm, dwa skrajne segmenty tralek, śruby.
- Zdejmowanie powłok lakierniczych i galwanicznych z elementów tralek, słupa początkowego („króla”), płaskownika leżącego na belce policzkowej i „zaślepek”.
Założono zastosowanie środków chemicznych, niepowodujących uszkodzenia powierzchni zabytkowych elementów (np. środek: „Alfistrip 860 UN 3267”). Nie dopuszcza się stosowanie środków żrących.
Następnie elementy poddane będą obróbce ręcznej.
Należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby nie uszkodzić, porysować powierzchni metalowych czyszczonych elementów.
- Wymiana skrajnych elementów, tralek (zastąpienie istniejących nowymi, dłuższymi).
Elementy te będą odlewane ze staliwa lub mosiądzu.
- Pokrycie powierzchni tralek, „króla” (elementów poddanych renowacji i nowych), powłoką galwaniczną, konwersyjną w kolorze mosiądzu, z molibdenem, odporną na warunki atmosferyczne i chemiczne o podwyższonej twardości i odporności na ścieranie.
- Montaż „surowy” balustrad:
kotwienie i mocowanie tralek,
gięcie mosiężnych pochwytów wg biegu schodów.
- Uzupełnienie „zaślepek” śrub mocujących płaskownik mosiężny do betonowej belki policzkowej balustrady,
- Montaż balustrad i poręczy przyściennych „na gotowo”.

5.2.2. Poręczę przyściennie.

Wykonanie poręczy przyściennych na całej długości klatek schodowych.

Poręczę z rur mosiężnych o średnicy 40mm, zabezpieczonych przed utlenianiem.

Wsporniki: odlewy mosiężne. Odległość wewnętrznej powierzchni poręczy od ściany min. 5 cm.

Mocowanie do ściany co ok. 90 cm.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości robót polega na ocenie kompletności wykonanych robót, jej zgodności z dokumentacją projektową.

Uwaga: Przed rozpoczęciem całościowych robót, należy wykonać fragment balustrady i pochwyty i przedstawić do akceptacji inwestora i projektanta.

7. OBMIAR ROBÓT

Jeżeli zapisy umowne nie stanowią inaczej obmiar robót będzie określać faktyczny zakres wykonywanych robót zgodnie z dokumentacją projektową i ST, w jednostkach ustalonych w przedmiarze.

Jednostka miary: [mb].

8. ODBIÓR ROBÓT

Wszystkie roboty objęte niniejszą specyfikacją podlegają ogólnym zasadom odbioru robót.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawy płatności regulowane są Umową pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcą.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Wykonawca jest zobowiązany znać obowiązujące przepisy prawne wydawane zarówno przez władze państwowe jak lokalne oraz inne regulacje prawne i wytyczne, które są w jakiegokolwiek sposób związany z prowadzonymi robotami i będzie w pełni odpowiedzialny za przestrzeganie tych reguł i wytycznych w trakcie realizacji robót.