

# PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO – USŁUGOWE

**„ABRYS” Ryszard Łopusiewicz**

ul. Gwarecka 27, 41-717 Ruda Śląska, NIP 641-157-40-07, Regon 276729069

tel./ fax. 32-243-30-47; tel. 502672584

Konto: ING Bank Śląski o. Ruda Śląska, Nr 80 1050 1331 1000 0022 2958 2974

---

## **PROJEKT WYKONAWCZY**

**TEMAT:** Przebudowa wnętrza budynku Delegatury  
Dolnośląskiego Urzędu Wojewódzkiego w Legnicy przy  
ul. Skarbka 3 na potrzeby Punktu Obsługi Klienta

**LOKALIZACJA:** Delegatura Dolnośląskiego Urzędu Wojewódzkiego w  
Legnicy przy ul. Skarbka 3

**INWESTOR:** Dolnośląski Urząd Wojewódzki we Wrocławiu  
ul. Powstańców Warszawy 1  
50-153 Wrocław

### **KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO: XII**

▪ **Branża architektoniczno - budowlana**

Projektował:

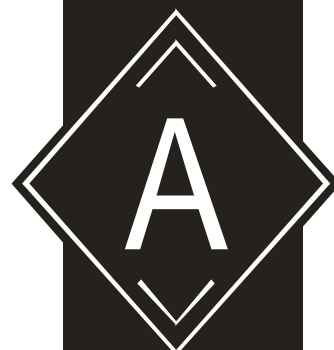
mgr inż. arch. Jacek Burdziński – upr. nr 521/90

mgr inż. Mariusz Burdziński – upr. nr 353/84

▪ **Branża instalacje sanitarne**

Projektował: mgr inż. Witold Chojnacki – upr. nr 197/78

Ruda Śląska, 10 września 2017r.



PRZEDSIĘBIORSTWO  
PROJEKTOWO-  
USŁUGOWE

**„ABRYS”**

# **SPIS ZAWARTOŚCI**

## **I. CZĘŚĆ OPISOWA**

1. Przedmiot opracowania
2. Zleceniodawca
3. Podstawa opracowania
4. Zakres opracowania
5. Ocena stanu technicznego
6. Stan projektowany
7. Opis rozwiązań technicznych
8. Oddziaływanie na środowisko w trakcie realizacji inwestycji
9. Oświadczenie dotyczące nieistotnych zmian w projekcie
10. Informacja o odpadach i sposób zagospodarowania materiałów rozbiórkowych
11. Wpływ inwestycji na środowisko i jego wykorzystanie
12. Uwagi końcowe

## **II. CZĘŚĆ RYSUNKOWA**

### **▪ INWENTARYZACJA**

1. WC dla niepełnosprawnych /PARTER/ – stan istniejący - rys. i01
2. WC /PIWNICA/ – stan istniejący - rys. i02

### **▪ PROJEKT WYKONAWCZY**

1. Rzut parteru - rys.p01
2. WC dla niepełnosprawnych /PARTER/ – stan projektowany - rys.p02
3. WC /PIWNICA/ – stan projektowany - rys.p03
4. Pomieszczenie socjalne /PARTER/ - stan projektowany - rys.p04
5. Serwerownia /PARTER/ - stan projektowany - rys.p05
6. WC dla niepełnosprawnych /PARTER/ – rozwinięcia ścian - rys.p06
7. WC /PIWNICA/ – rozwinięcia ścian - rys.p07
8. Zestawienie ścianek aluminiowych - rys.p08

## **III. ZAŁĄCZNIKI**

Załącznik nr 1 – zestawienie wyposażenia meblowego wraz z wizualizacją.

# **I. CZĘŚĆ OPISOWA**

## **1. Przedmiot opracowania**

Przedmiotem opracowania jest projekt wykonawczy remontu wnętrza budynku Delegatury Dolnośląskiego Urzędu Wojewódzkiego w Legnicy przy ul. Skarbka 3 na potrzeby Punktu Obsługi Klienta wraz z projektem przebudowy dwóch toalet (na potrzeby osób niepełnosprawnych oraz pracowników Delegatury) i modernizacją serwerowni.

## **2. Zleceniodawca**

Dolnośląski Urzędu Wojewódzkiego we Wrocławiu  
ul. Powstańców Warszawy 1  
50-153 Wrocław

## **3. Podstawa opracowania**

- Umowa z Inwestorem
- Wizja lokalna na obiekcie
- Dokumentacja fotograficzna
- Inwentaryzacja budynku
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie – Dz. U. nr 75 z dnia 12 kwietnia 2002 r. wraz z późn. zmianami
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994r. Prawo budowlane (Dz. U. z 2003 r., nr 207 poz. 2016 z p. zm.)
- Przepisy techniczno – budowlane
- Opinia Wojewódzkiego Urzędu Ochrony Zabytków we Wrocławiu
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003r. w sprawie informacji dotyczącej bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia (Dz. U. z 2003r. Nr 120, poz. 1126)
- Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 02.09.2004r. w sprawie szczegółowego zakresu i form dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robot budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego (Dz. U. Nr 202, poz. 2072 z późn. zm.)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 roku w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2003 nr 120, poz.1133 z późn. zm.).

## **4. Zakres opracowania**

Niniejsze opracowanie obejmuje: remont wnętrza budynku Delegatury Dolnośląskiego Urzędu Wojewódzkiego w Legnicy przy ul. Skarbka 3 na potrzeby Punktu Obsługi Klienta wraz z projektem przebudowy dwóch toalet (na potrzeby osób niepełnosprawnych oraz pracowników) i modernizacją serwerowni.

Projekt ma za zadanie poprawę standardu i zwiększenie przepustowości obsługi cudzoziemców w Delegaturze DUW w Legnicy. Jest dofinansowany w ramach Funduszu Azylu, Migracji i Integracji. Zakłada realizację inwestycji publicznej polegającej na przebudowie wnętrza budynku Delegatury Dolnośląskiego Urzędu Wojewódzkiego w Legnicy przy ul. Skarbka 3 na potrzeby Punktu Obsługi Klienta, wraz z dostawą i montażem niezbędnego wyposażenia meblowego i teleinformatycznego do obsługi obywateli państw trzecich.

Projektowane prace budowlane we wnętrzach obejmują:

- wyburzenia, rozbiórki i demontaże;
- wymianę stolarki drzwiowej z dostosowaniem wymiarów dla osób niepełnosprawnych oraz kierunku otwierania do obowiązujących przepisów;
- wymianę posadzek ceramicznych okładzin ściennych i podłogowych;
- remont instalacji wodociągowej, kanalizacyjnej;
- wykonanie wentylacji w modernizowanych sanitariatach oraz klimatyzacji w serwerowni;
- montaż zabudowy meblowej;
- remont instalacji elektrycznej;
- remont instalacji niskoprądowej;
- roboty wykończeniowe.

### **Charakterystyka obiektu**

Budynek zachowuje dotychczasową funkcję biurową – Oddział Paszportowy i Obsługi Klienta.

### **5. Ocena stanu technicznego**

Projektowana przebudowa i remont nie narusza i nie zagraża istniejącej konstrukcji budynku. Projektowane prace poprawią stan i jakość użytkowanych w budynku pomieszczeń.

Obiekt nie wpływa niekorzystnie na środowisko. Po przeprowadzeniu przedmiotowych prac stan ten nie zmieni się.

### **6. Stan projektowany**

#### **6.1. Zakres prac**

##### **Planowany zakres robót budowlanych (sala główna)**

- a) demontaż istniejącego wyposażenia meblowego, remont posadzki, dostawa i montaż nowego wyposażenia, wraz z zapewnieniem niezbędnej instalacji elektrycznej, niskoprądowej, oświetlenia i wszystkich innych nośników niezbędnych do uruchomienia stanowisk pracy i poczekalni dla klientów,
- b) układ konstrukcyjny budynku pozostaje bez zmian,
- c) wymiary budynku nie ulegają zmianie,
- d) wygląd zewnętrzny głównej bryły budynku nie ulega zmianie,
- e) demontaż istniejących grzejników obecnie niewykorzystywanych,
- f) częściowy demontaż podłogi z parkietu i zastąpienie jej płytką granitową dopasowaną do istniejącej,

- g) cyklinowanie i uzupełnienie (około 20%) istniejącego parkietu,
- h) demontaż istniejącej aranżacji ze ścianek szklanych oraz demontaż istniejących biurek z marmurowym blatem,
- i) demontaż istniejącej ściany z GK przy stanowisku kasy,
- j) malowanie sufitów w częściach gdzie występują płyty GK (około 70%),
- k) wymiana stropu podwieszonego – na istniejącym ruszcie montaż nowych płyt 60x60 - około 30%,
- l) w miejscach gdzie zaprojektowano krzesła dla pracowników należy zabezpieczyć podłogę matą przezroczystą z wykładziny pcv o wymiarach min. 80x110cm,
- m) nowa aranżacja obejmująca wymianę mebli biurowych, biurka, krzesła, regały itd. oraz w ścianki wydzielające stanowiska obsługi,
- n) montaż ścianek szklanych z profili aluminiowych (szyba matowa),

#### **Planowany zakres robót budowlanych (serwerownia)**

- a) malowanie ścian i sufitu,
- b) położenie nowych płytek na posadzce,

#### **Planowany zakres robót budowlanych (łazienka dla osób z niepełnosprawnością ruchową)**

- a) demontaż istniejącego układu funkcjonalnego w pomieszczeniu w.c.,
- b) wyburzenie istniejącej ścianki pomiędzy w.c. a pomieszczeniem technicznym w celu poszerzenia wjazdu przez osoby niepełnosprawne do łazienki, Przed przystąpieniem do robót sprawdzić wymiary i osadzenie istniejących nadproży. W razie potrzeby wymienić na nowe dostosowane do wielkości otworu i grubości ściany.
- c) poszerzenie otworu wejściowego i dostosowanie go do wymagań dla osób niepełnosprawnych, Przed przystąpieniem do robót sprawdzić wymiary i osadzenie istniejących nadproży. W razie potrzeby wymienić na nowe dostosowane do wielkości otworu i grubości ściany.
- d) zmiana aranżacji urządzeń sanitarnych,
- e) położenie nowych płytek na posadzce i na ścianach,
- f) wykonanie sufitu podwieszanego z płyt GK na ruszcie stalowym,
- g) montaż nowo projektowanych drzwi wejściowych (o wym. 100/210cm),
- h) montaż miski ustępowej, umywalki, armatury, lustra, uchwytów dla niepełnosprawnych,

#### **Planowany zakres robót budowlanych (pomieszczenie socjalne)**

- a) demontaż istniejącego układu funkcjonalnego pomieszczenia socjalnego,
- b) zmiana aranżacji wnętrza,
- c) montaż zabudowy kuchennej wraz z 2-komorowym zlewozmywakiem oraz szafki z umywalką,
- d) malowanie pomieszczenia,
- e) dostawa i montaż nowego wyposażenia meblowego,
- f) położenie nowych płytek na posadzce,

#### **Planowany zakres robót budowlanych (łazienka w piwnicy)**

- a) demontaż drzwi do wc,
- b) demontaż drzwi do kabiny prysznicowej,

- c) położenie nowych płytek na posadzce i na ścianach,
- d) malowanie sufitu,
- e) montaż miski ustępowej, umywalki, armatury, lustra,
- f) montaż drzwi przesuwnych do kabiny prysznicowej,

Zakłada się realizację robót budowlano - montażowych na czynnym obiekcie, z minimalizacją kolizji z pomieszczeniami biurowymi i dotychczas wykorzystywanymi stanowiskami obsługi klientów, z odpowiednim etapowaniem robót budowlano - montażowych, umożliwiającym funkcjonowanie części stanowisk obsługi klienta.

Powierzchnia użytkowa remontowanych pomieszczeń budynku:

WC dla niepełnosprawnych – 11,72 m<sup>2</sup>

Serwerownia – 11,23 m<sup>2</sup>

Pomieszczenie socjalne – 14,73 m<sup>2</sup>

Sala obsługi – 322,44 m<sup>2</sup>

Budynek wyposażony jest w niżej wyszczególnione instalacje:

- wody zimnej;
- wody ciepłej;
- hydrantową;
- centralnego ogrzewania;
- kanalizacji sanitarnej
- wentylacji grawitacyjnej;
- wentylacji mechaniczną i klimatyzacji;
- oświetleniową i gniazd wtyczkowych – ogólną;
- odgromową;
- siłową;
- oświetlenia awaryjnego (bezpieczeństwa);
- telefoniczna i niskoprądową;
- instalacja ochrony od porażeń elektrycznych i połączeń;
- wyrównawczych;
- instalacja ochrony przepięciowej.

## **6.2. Przyłącza zewnętrzne**

- przyłącze wodociągowe – z istniejącej sieci wodociągowej;
- przyłącze kanalizacyjne – z istniejącej z sieci kanalizacyjnej;
- przyłącze elektroenergetyczne – z istniejącej linii elektroenergetycznej;
- przyłącze co – z istniejącej sieci;

## **6.3. Program użytkowy**

Zespoły sanitarne wymagają dostosowania do obowiązujących przepisów prawa budowlanego, obowiązujących normatywów, a zwłaszcza współczesnych standardów użytkowych.

#### 6.4. Standard funkcjonalny

Ceramika sanitarna, armatura oraz obudowy i wykończenia przegród pomieszczeń sanitarnych mają spełniać współczesne wymagania dotyczące jakości technicznej i użytkowej. Mają też charakteryzować się znaczną odpornością na zużycie i zniszczenie.

### 7. Opis rozwiązań technicznych

#### 7.1 Wyposażenie meblowe

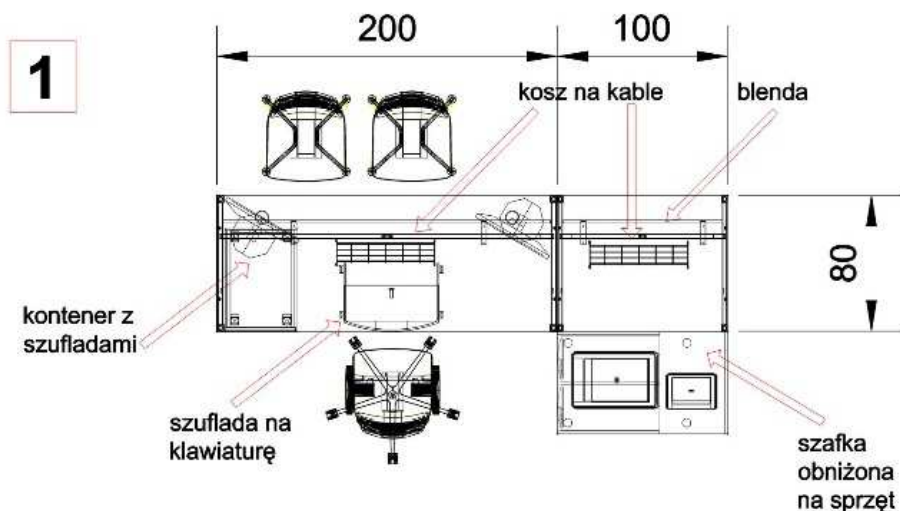
##### UWAGA:

Wszystkie stanowiska obsługi paszportowej oraz stanowiska obsługi cudzoziemców przystosowane są do obsługi osób niepełnosprawnych.

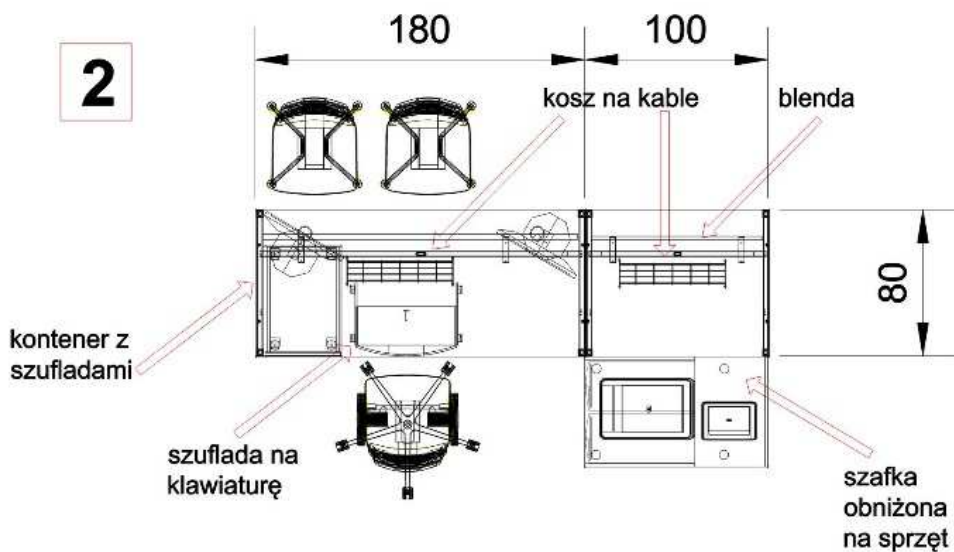
**Zestawienie wyposażenia meblowego wraz z wizualizacją zawiera załącznik nr 1 do niniejszego opracowania.**

#### **OPIS TECHNICZNY STANOWISKA OBSŁUGI**

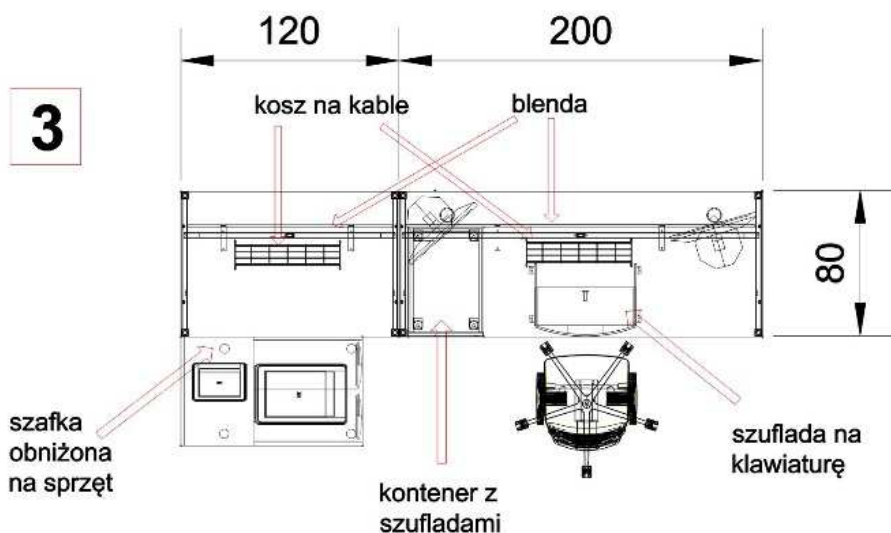
- Wymiary w mm (szerokość/głębokość/wysokość):
  - Biurka proste: szerokość 300 cm x głębokość 80 cm x wysokość blatu roboczego 74 cm – 2 sztuki



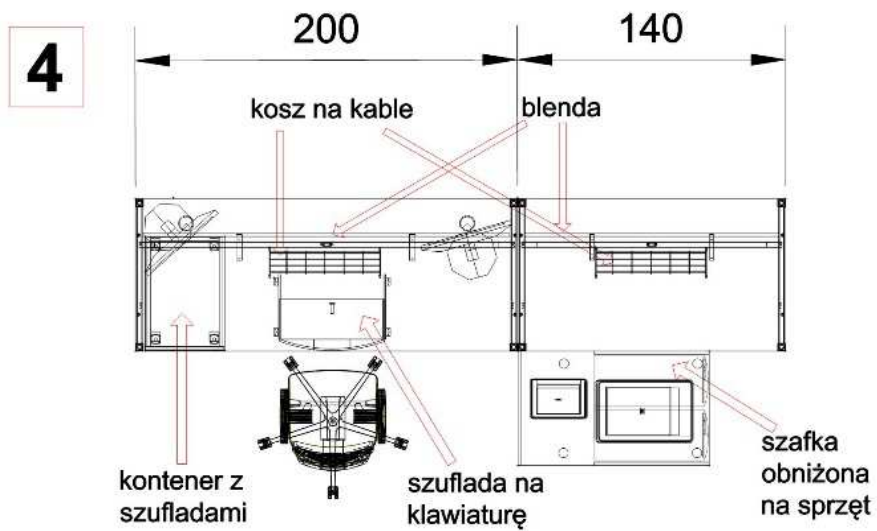
- Biurko proste: szerokość 280 cm x głębokość 80 cm x wysokość blatu roboczego 74 cm – 8 sztuk



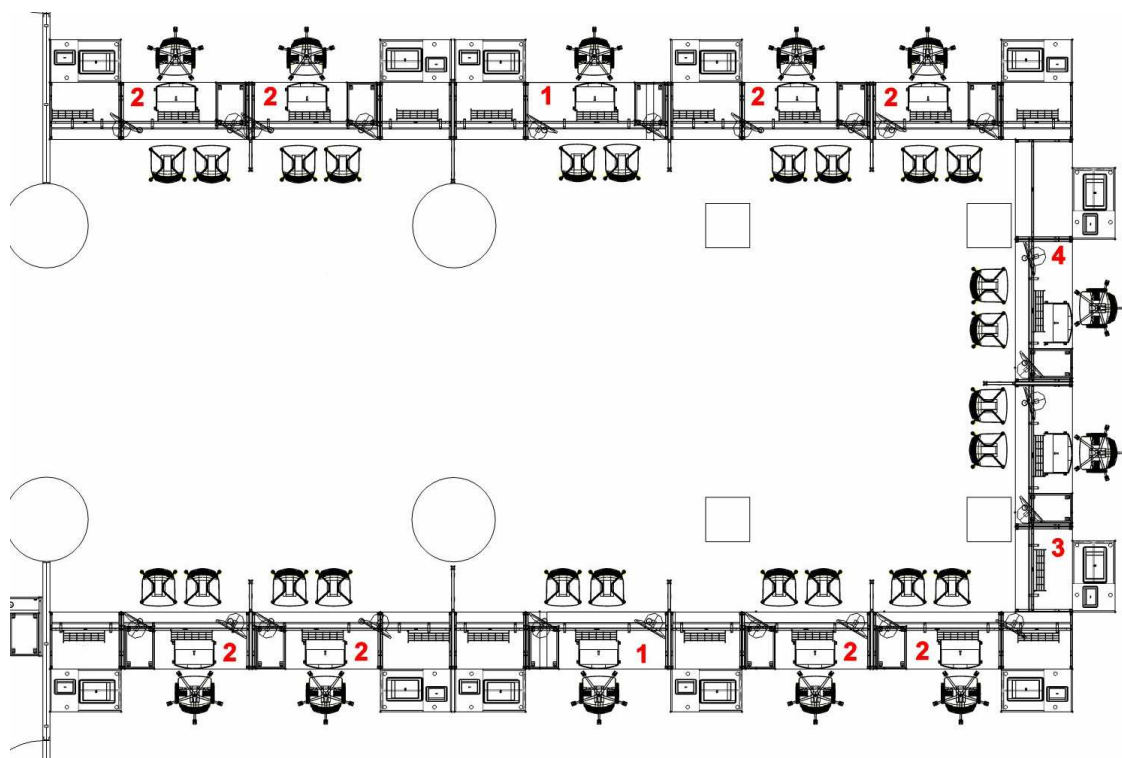
- Biurko proste: szerokość 320 cm x głębokość 80 cm x wysokość blatu roboczego 74 cm – 1 sztuka



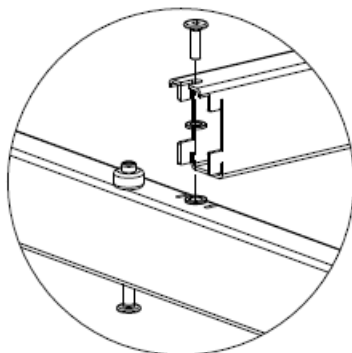
- Biurko proste: szerokość 340 cm x głębokość 80 cm x wysokość blatu roboczego 74 cm – 1 sztuka



## RZUT CAŁOŚCI Z UMIEJSCOWIENIEM STANOWISK



- Wyroby wykonane z płyty wiórowej melaminowanej 28mm o gęstości 630-690 kg/m<sup>3</sup> wg normy EN14322, klasa higieniczności E1. Właściwości płyty:
  - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
  - odporność na działanie czynników chemicznych
  - odporność na działanie temperatury
- Błat roboczy biurka wykonany z płyty 28mm oklejany PCV 2mm w całości, krawędzie oklejane maszynowo, także krawędzie krzywoliniowe wyrobów oklejane na maszynach typu CNC co sprawia, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką i płytą jest niewidoczna.
- Błaty biurek mocowane są za pomocą dystansów tworzywowy fi 20 o wys. 10mm – nie bezpośrednio do ramy.
- Pod blatem umiejscowiona jest łączyna metalowa z profilu 60x30 mm, łączyna wycinana laserowo – końce profilu z zatrzaskami montowanymi w otworach nóg - szybki montaż jak na zdjęciu poniżej.



- Nogi biurek wykonane z profilu 40x40, spawy profili wykonane w sposób niewidoczny dla użytkownika. Stelaż posiada regulację wysokości w zakresie ~15mm.
- Cały stelaż malowany jest farbą proszkową utwardzaną piecowo, nogi i łączyna powlekane są dodatkową warstwą lakieru poprawiając odporność na uderzenia.
- W opcji biurko może posiadać przelotki kablowe, przelotka aluminiową z kłapką i szczotką oraz różnego rodzaju mediaboxy.
- Stanowisko wyposażone jest dodatkowo w następujące elementy:
  - Kontener z szufladami
    - Elementy kontenerów oklejane obrzeżem PVC 2mm we wszystkich widocznych krawędziach. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane. Wieniec górny kontenera wykonany z płyty grubości 28mm a cały korpus z płyty 18mm. Wyroby posiadają wkłady płytowe o wymiarach wewnętrznych 334x487mm. Standardowo do każdego mebla dodawany jest piórnik tworzywowy umożliwiający organizowanie przestrzeni w szufladzie. Wkłady kontenera montowane są na stalowych prowadnicach rolkowych zapewniające łatwy 80% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia. Dzięki zastosowaniu zamka centralnego uzyskano 1000 kombinacji zabezpieczając meble przed niepowołanym

dostępem i umożliwia jednocześnie zamykanie wszystkich szuflad. Każdy kontener wyposażony jest w łamany klucz oraz w dodatkowy duplikat kluczyka. Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie mebla odbywa się za pomocą regulatorów O50 o wysokości 52mm. Kontenery posiadają blokadę wysuwu drugiej szuflady - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera. Kontenery mobilne wyposażone w kółka O50, dwa kółka posiadają hamulec i dwa bez hamulca. Wyrób klejony w prasie montażowej w fabryce i dostarczony w całości. Meble wykonane z płyty melaminowanej 18mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup>, klasa higieniczności E1.

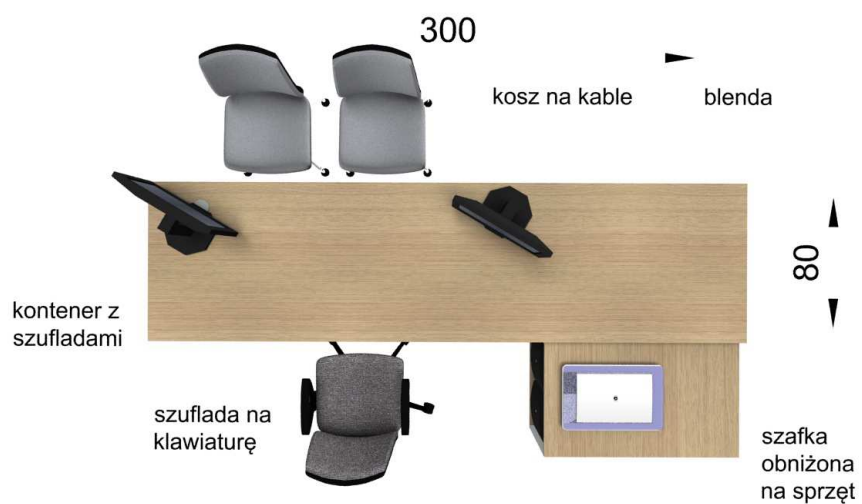
- Kosz na okablowanie – 2 szt.



- Szafkę boczną na sprzęt wym. 1000 mm / 600 mm / 650mm



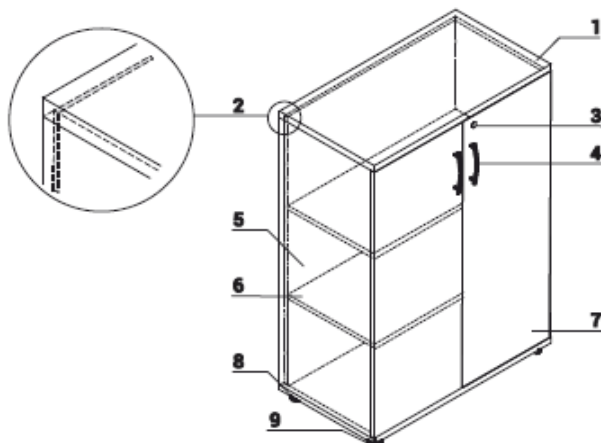
- o Oslonę czołową na całej długości stanowiska.



- Blenda maskująca

- wykonana z płyty melaminowanej 18mm w kolorze szarym, obrzeża PCV
- wykończenie z profili aluminiowych
- mocowana do stelażu biurka
- wysokość całkowita ok. 150cm, wysunięcie przed lico biurka ok. 40cm.

## **OPIS TECHNICZNY – SZAFY I REGAŁY**

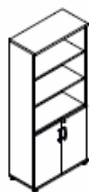


### **SZAFY I REGAŁY**

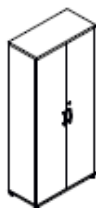
1. Wieniec górny - płyta melaminowana 28mm, obrzeża PVC
2. Ściana tylna - HDF 3mm
3. Zamek patentowy
4. Uchwyt - aluminium
5. Boki - płyta melaminowana 18mm, obrzeża PVC
6. Półka - płyta melaminowana 18mm, obrzeża PVC
7. Front - płyta melaminowana 18mm, obrzeża PVC, zawias zwykły 110°
8. Wieniec dolny - płyta melaminowana 18mm, obrzeża PVC
9. Stopki 27mm - regulacja poziomu od wewnątrz w zakresie 5mm

### **Opis techniczny**

- Wieniec górny szaf wykonany z płyty melaminowanej o grubości 28mm. Wszystkie elementy oklejane obrzeżem PVC 2mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Półka i boki szaf wykonane zostały z płyty o grubości 18mm, oklejane 4x PVC 2mm. Ściana tylna wykonana z surowego HDF o grubości 3mm.
- Front wykonany z płyty melaminowanej grubość 18mm, zamocowany na zawiasie zwykłym 110°.
- Uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk.
- Szafy wyposażone zostały w zamek patentowy.
- W szafach, od wewnątrz, zamontowane są stopki 27mm z możliwością regulacji w zakresie 5mm.



K5404 801/ 385/1833



K5104 801/385/1833

## **OPIS TECHNICZNY – stanowisko obsługi interesantów**



### **Blat roboczy:**

Płyta melaminowana 28mm

Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322.

Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1.

Wykończenie – obrzeże PVC 2mm.

Przepusty kablowe – 80mm (tylko w ladach wysokich).

### **Blat górny:**

Płyta melaminowana 18mm

Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322.

Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1.

Wykończenie – obrzeże PVC 2mm.

### **Front:**

Płyta melaminowana 18mm.

Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322.

Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1.

Wykończenie – obrzeże PVC 2mm.

Listwy ozdobne u dołu – PVC, kolor M009 – aluminium półmat.

Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.

### **Noga boczna wysoka i niska:**

Płyta melaminowana 28mm.

Zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322.

Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1.

Wykończenie – obrzeże PVC 2mm.

Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.

**Bok łączący lamy niskie i wysokie:**

Płyta melaminowana 28mm, obrzeże PVC 2mm.

**Noga podpierająca NL41:**

Metalowa, malowana proszkowo, wymagana na łączeniu blatów.

Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.

**Kostka narożna:**

Płyta melaminowana, pokryta HPL – połysk.

Listwy ozdobne u dołu – PVC, kolor M009 – aluminium półmat.

**Nadstawka nakładana na blat lamy:**

Blat wykonany z płyty melaminowanej 28mm, obrzeże PVC 1,3mm połysk + szkło OPTIWHITE 4mm

malowane od spodu (32mm). Front wykonany z płyty melaminowanej 16mm dwustronnie oklejony HPL,

obrzeże PVC 1,3mm połysk. Stelaż metalowy malowany proszkowo.

Oświetlenie LED – białe.

Włącznik oświetlenia.

Obrzeża PVC

Wyposażenie dodatkowe –

- Szuflada na klawiaturę



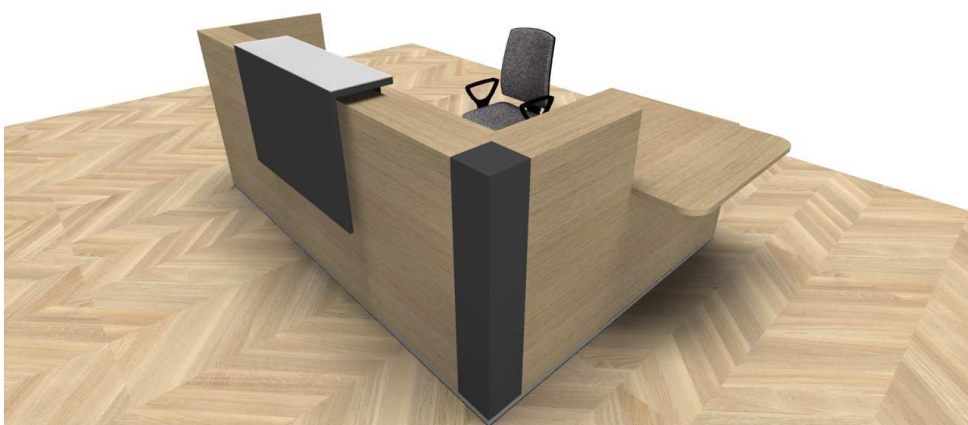
- Uchwyt na komputer –



- Kontener 3 szufladowy –



WYMIAR – szerokość 2648 mm / głębokość 1848 mm / wysokość – blat roboczy 740mm / blat górny 1090 mm, panel nadstawki wysokość 1159 mm



## **OPIS TECHNICZNY – KRZESŁO DLA PRACOWNIKÓW**

- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna, zapewniająca stabilność krzesła
- Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
- Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska:  $80 \text{ kg/m}^3$
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm (sanki siedziska)
- Plastikowe oparcie krzesła wykonane z polipropylenu z włóknem szklanym, wyściełane pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Oparcie musi posiadać siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia:  $75 \text{ kg/m}^3$ , plastik nośny oparcia, celem zwiększenia komfortu użytkownika poprzez lepsze dopasowanie i elastyczność, posiada na całej swojej wysokości poziome szczeliny biegnące między bocznymi krawędziami oparcia, widoczne w tylnej części oparcia pod jego konstrukcją nośną
- Nie dopuszcza się pianek ciętych
- Podłokietniki krzesła czarne, z nakładką wykonaną z miękkiego PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości, wspornik oraz część ruchoma podłokietnika wykonana z czarnego polipropylenu PP
- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 4 (EN ISO 12945-2), gramatura min.  $380 \text{ g/m}^2$ , nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę

badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie
- Wymiary krzesła:
  - Wysokość siedziska 400-500 mm
  - Długość oparcia min. 550 mm
  - Głębokość siedziska 440-490 mm



### **OPIS TECHNICZNY – KRZESŁO DLA PETENTÓW**

- Stacjonarne krzesło konferencyjne na czterech nogach wykonanych z profilu stalowego o przekroju okrągłym, średnica 25mm, malowanego proszkowo na kolor czarny, wykonanych w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, zakończone czarnymi stopkami z PP
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drewna liściastego, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m<sup>3</sup>
- Plastikowe oparcie krzesła wykonane z polipropylenu z włóknem szklanym, wyściełane trudnopalną pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy, gęstość pianki oparcia: 75 kg/m<sup>3</sup>, plastik nośny oparcia, celem zwiększenia komfortu użytkownika poprzez lepsze dopasowanie i elastyczność, posiada na całej swojej wysokości poziome szczeliny biegnące między bocznymi krawędziami oparcia, widoczne w tylnej części oparcia pod jego konstrukcją nośną.
- Nie dopuszcza się pianek ciętych
- Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z

badan potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2

- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 4 (EN ISO 12945-2), gramatura min. 380g/m<sup>2</sup>, nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach
- Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami
- Wymagany okres 3 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.



## 7.2 Posadzki

Warstwy posadzek wykonać w relacji do istniejących sąsiednich pomieszczeń, aby nie było uskoków w progach drzwi.

Planuje się następujące warstwy posadzek w pomieszczeniach WC na parterze i w piwnicy, pomieszczeniu socjalnym oraz serwerowi:

- płytki gresowe na kleju elastycznym, wodoodpornym – wg części rysunkowej.

Klej musi spełniać następujące wymagania:

Gęstość nasypowa:	ok. 1,38kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania:	7,0– 7,5 l wody na worek 25 kg 0,28 – 0,30 l wody na 1 kg
Grubość warstwy kleju:	od 3 do 6 mm
Czas obróbki (+20°C):	ok. 3 godzin

Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża):	co najmniej +5°C
Czas otwarty*:	ok. 30 minut
Możliwość chodzenia oraz spoinowanie**:	po ok. 24 godzinach
Pełne obciążenie**:	po 7 dniach
Zużycie:	ok. 1,5 kg/m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 1 mm

\* W zależności od temperatury i miejsca budowy czas otwarty kleju może ulec skróceniu (w wyższych temperaturach) lub wydłużeniu (w niskich temperaturach).

\*\* W temperaturze +20 °C i względnej wilgotności powietrza 65 %.

Na Sali obsługi projektuje się częściowy demontaż podłogi z parkietu i zastąpienie jej płytką granitową dopasowaną do istniejącej. Projektuje się wykonanie przejścia z płytek granitowych w linii usytuowania biurek dla pracowników (tj. ok. 2,0m z lewej strony sali, 1,95m z prawej strony sali i 2,30m na w części środkowej) tak aby krzesła dla interesantów usytuowane były na posadzce z granitu, natomiast biurko i krzesło dla pracownika na parkiecie. Projektuje się także pozostawienie istniejącej nawierzchni w środkowej części Sali obsługi w całości zachowując istniejące wzory w kształcie okręgów.

Przyjęto uzupełnienie płytek granitowych w ilości 15% tj. na powierzchni ok. 50 m<sup>2</sup>. Ostateczne ustalenie powierzchni posadzki do wykonania będzie możliwe po demontażu istniejącego wyposażenia i uzgodnieniu z Zamawiającym.

Płytki podłogowe mają spełniać następujące wymagania:

- |  |   |
|--|---|
| - Poślizgowość                                   | - R11,                                    |
| - Ścieralność                                    | - kl. III PEI3/1500 wg PN-EN ISO 10545-7, |
| - Grubość  | - 10 - 12 mm                              |
| - Wytrzymałość                                   | - 2,5 kN,                                 |
| - Nasiąkliwość wodna poniżej 0,5 %;              |   |
| • ścieralność wgłębna max. 175 mm <sup>3</sup> ; |   |
| • odporność na płamienie min. klasa 4;           |   |
| • twardość płytek min. klasa 7;                  |   |

### 7.3 Instalacje wod-kan

Przewody instalacji wody ciepłej i zimnej należy prowadzić w bruzdach ściennych. Nowoprojektowane przybory sanitarne należy zasilić z istniejącej instalacji wodnej prowadzonej w piwnicy. Należy zastosować rury z PP PN10 (Dz 16mm). Przewody wody ciepłej i zimnej należy izolować termicznie otuliną z pianki polietylenowej (materiał 0,035W/(m\*K)) o grubości 20mm.

Ścieki z projektowanych przyborów sanitarnych należy odprowadzić do istniejących pionów kanalizacyjnych. Należy zastosować rury kanalizacyjne kielichowe PVC do kanalizacji wewnętrznej (DN110-dla misek ustępowych oraz DN50-dla umywalek i brodzika). Przewody należy prowadzić w bruzdach ściennych lub pod stropem piwnic.

## 7.4 Tynki i okładziny

Przewiduje się pozostawienie istniejącego wystroju ścian w sali obsługi.

W sanitariatach, pomieszczeniu socjalnym oraz serwerowni przewiduje się miejscową naprawę tynków.

Nowe tynki wykonać jako trój-warstwowe, zatarte na gładko klasy III.

W pomieszczeniach mokrych oraz na obudowy instalacji wod-kan zastosować płyty GK wodoodporne.

W pomieszczeniu WC dla niepełnosprawnych do wysokości 2,30m, a w pomieszczeniu WC w piwnicy na pełną wysokość pomieszczenia ściany należy wykończyć płytkami ceramicznymi naściennymi -wg części rysunkowej.

Projektuje się przykładową ceramikę ścienną:

- w pomieszczeniu WC dla niepełnosprawnych do wysokości 2,30m, a w pomieszczeniu WC w piwnicy na pełną wysokość pomieszczenia płytki ceramiczne w następującym układzie:

Poziomo:

5 x np. Płytki ceramiczne ścienna 60x30cm matowa w kolorze piaskowym

1 x np. Płytki ceramiczne ścienna 60x30cm błyszcząca w kolorze rdzawym

1 x np. Listwa ozdobna 60x2cm w kolorze złotym

1 x np. Płytki ceramiczne ścienna 60x30cm błyszcząca w kolorze rdzawym

1 x np. Płytki ceramiczne ścienna 60x30cm matowa w kolorze piaskowym

Na posadzkach projektuje się:

np. Płytki gresowe podłogowe 60x60cm błyszcząca w kolorze rdzawym

W pomieszczeniu socjalnym nad szafkami kuchennymi wykonać fartuch z płytek ceramicznych od wys. 80 do 140cm z wykonany z płytek np. Płytki ceramiczne ścienna 60x30cm błyszcząca w kolorze rdzawym.

Płytki układać na kleju wodoodpornym, elastycznym. Glazurę na styku z tynkiem wykończyć listwami aluminiowymi, w narożnikach zewn. szlifować. Zastosować płytki gatunku pierwszego.

Klej musi spełniać następujące wymagania:

Gęstość nasypowa:	ok. 1,38 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania:	7,0– 7,5 l wody na worek 25 kg 0,28 – 0,30 l wody na 1 kg
Grubość warstwy kleju:	od 3 do 6 mm
Czas obróbki (+20°C):	ok. 3 godzin
Temperatura aplikacji (powietrza i podłoża):	co najmniej +5°C
Czas otwarty*:	ok. 30 minut
Możliwość chodzenia oraz spoinowanie**:	po ok. 24 godzinach
Pełne obciążenie**:	po 7 dniach
Zużycie:	ok. 1,5 kg/m <sup>2</sup> przy grubości warstwy 1 mm

\* W zależności od temperatury i miejsca budowy czas otwarty kleju może ulec skróceniu (w wyższych temperaturach) lub wydłużeniu (w niskich temperaturach).

\*\* W temperaturze +20 °C i względnej wilgotności powietrza 65 %.

#### Glazura o parametrach:

- |   |  |
|---|--|
| - Ścieralność                                 | - kl. III PEI3/1500<br>wg PN-EN ISO 10545-7, |
| - Grubość                                     | - 7-10mm                                     |
| - Wytrzymałość                                | - 0,6kN                                      |
| - Odporność na plamienia                      | - min. kl. III                               |
| - Wymagana odporność na pęknięcia włoskowate. |  |

### 7.5 Sufit podwieszany

Sufit podwieszony w pomieszczeniu WC dla niepełnosprawnych wykonać z płyt gipsowo-kartonowych wodoodpornych grubości 2 x 12,5 mm na stelażu z kształtowników stalowych.

### 7.6 Stolarka drzwiowa i przegrody aluminiowe

Ścianki aluminiowe przeszklone o wysokości 220cm z drzwiami. Ścianki aluminiowe z drzwiami jednoskrzydłowymi wyposażonymi w 1 zamek z kpl. klamek, samozamykacz wierzchni od strony wewnętrznej i wypełnione zestawem szklanym. Kolorystyka – naturalne aluminium. Wypełnienie szyba matowa.

Projektuje się ścianki aluminiowe systemowe wypełnione szkłem bezpiecznym, ramy w kolorze naturalne aluminium. Ścianki przymocować do ścian murowanych i słupów zgodnie z wytycznymi producenta. W ściankach zamontować drzwi systemowe w całości przeszklone szkłem bezpiecznym. Wypełnienie szyba matowa.

#### Opis systemu ścianek aluminiowych

- ścianki tworzone na bazie profilu głównego 60 x 35mm, grubość ścianki 1,8mm; profil ten służy jako słupek, przewiązka górna, dolna, pośrednia;
- profil wykonany ze stopu aluminium EN AW-6060 wg normy PN-EN 573-3:2014, stan T5 wg normy PN-EN 515:1996;
- właściwości mechaniczne wg normy PN-EN 755-2:2014;
- profile łączone w ramy ścianek za pomocą systemowego łącznika mimośrodowego;
- przeszklenie montowane w system za pomocą listew przyszybowych z aluminium;
- przeszklenie ze szkła bezpiecznego, warstwowego, wg normy PN-EN ISO 12543-2:2011, o grubości 6,4 mm;
- drzwi wewnętrzne, aluminiowe, ramowe;
- właściwości wytrzymałościowe wg normy PN-EN 1192:2001;
- profil główny 92 x 40mm, grubość ścianki 1,8mm;
- profil łączony w postać ramy drzwiowej, w narożach za pomocą dwóch śrub M8 x 40mm;

- ramiaki pionowe skrzydła, wzdłuż krawędzi pionowych, zewnętrznych, wykończone za pomocą listwy z PVC –U;
- przeszklenie montowane analogicznie jak w modułach stałych;
- ościeżnica systemowa powstaje poprzez połączenie słupka profilu głównego z nakładką ościeżnicową;
- zawiasy systemowe, jednoosiowe wg normy PN-EN 1935:2003;
- zamki wpuszczane wg normy PN-EN 12209:2016.

#### Drzwi do pomieszczenia – WC dla niepełnosprawnych

Drzwi wewnętrzne do pomieszczenia WC mają być jednoskrzydłowe drewniane, pełne, płytowe, okleinowane, wyposażone w zamek patentowy oraz klamkę, 3-zawiasowe, wyposażone w samozamykacz. U dołu należy przewidzieć otwór wentylacyjny o łącznym przekroju 0,022 m<sup>2</sup>. Skrzydło wyposażyć w naświetle szybą matową. Kolor okleiny dopasować do pozostałych drzwi w budynku.

#### 7.7 Malowanie

Pomieszczenie Sali obsługi (wraz z przylegającym pomieszczeniem biurowym) – ściany malować dwukrotnie po uprzednim przygotowaniu ścian. Kolor: żółty (jak istniejąca Sala obsługi).

Pomieszczenia serwerowni, WC dla niepełnosprawnych, WC w piwnicy, pomieszczenie socjalne - ściany i sufity malować dwukrotnie po uprzednim przygotowaniu ścian.

Kolor: beżowy.

##### Parametry techniczne farby emulsyjnej na ściany

- odporność na szorowanie (wg ISO 11998) - klasa 2
- odporność na zmywanie (wg PN-92/C-81517) [liczba cykli] - min. 3500
- odporność chemiczna - odporne na przecieranie rozcieńczonymi detergentami i na słabe rozpuszczalniki, np. benzynę
- odporność na wysokie temperatury [°C] - +80[°C]

##### Parametry techniczne farby emulsyjnej na sufity:

- odporność na szorowanie (wg ISO 11998) - klasa 3
- odporność na zmywanie (wg PN-92/C-81517) [liczba cykli] - min. 2200
- odporność chemiczna - odporne na przecieranie rozcieńczonymi detergentami i na słabe rozpuszczalniki, np. benzynę
- odporność na wysokie temperatury [°C]

#### 7.8 Wentylacja

W pomieszczeniach sanitariatów projektuje się wentylację mechaniczną wywiewną.

Zgodnie z wymogami normatywnymi zapewniono wymagane krotności wymian w pomieszczeniach.

Nawiew - poprzez kratki kontaktowe montowane w drzwiach.

Wywiew - wentylatory kanałowe.

W pomieszczeniach toalet zaprojektowano wentylację mechaniczną wywiewną, która po wyłączeniu spełnia funkcję wentylacji grawitacyjnej, zastosowano wentylatory wyciągowe montowane bezpośrednio na istniejących kanałach wentylacji grawitacyjnej. Przyjęto montaż wentylatorów uruchamianych: wyłącznikiem światła zblokowanych z oświetleniem pomieszczeń. Wyłączenie wentylatora powinno nastąpić ze zwłoką czasową

## 7.9 Ceramika sanitarna, armatura i wyposażenie dodatkowe

Przewiduje się ceramikę sanitarną o następujących cechach:

- umywalki ceramiczne widzące, syfon z blachy nierdzewnej,
- miski ustępowe stojące ze spłuczką,
- miski ustępowe stojące ze spłuczką dla niepełnosprawnych,

Przewiduje się armaturę o następujących cechach:

- w sanitariatach baterie umywalkowe stojące, czasowe przyciskowe z mieszaczem, z systemem antyblokującym uniemożliwiającym blokowanie baterii w pozycji otwartej;
- wandaloodporne baterie natryskowe podtynkowe z mieszaczem w przycisku (ręcznym nastawem temperatury) i zamknięciem automatycznym czasowym;
- wylewki natryskowe ruchome, na wężu mocowane do baterii natryskowej, wandaloodporne.

Przyłącza wodociągowe mają mieć zawory odcinające w punktach poboru.

### **Zestawienie wyposażenia**

#### **WC dla niepełnosprawnych /parter/**

1	Miska kompaktowa lejowa dla osób niepełnosprawnych, ze spłuczką, odpływ poziomy, wys. 46 cm	1 szt.
2	Umywalka szer. 55 cm dla osób niepełnosprawnych, z otworem, z przelewem, syfon ze stali nierdzewnej	1 szt.
3	Poręcz umywalkowa 50 cm, powierzchnia gładka	2 szt.
4	Poręcz ścienna łukowa uchylna 85 cm, stal nierdzewna	1 szt.
5	Poręcz ścienna łukowa uchylna 85 cm, stal nierdzewna wraz z uchwytem na papier toaletowy	1 szt.
6	Lustro odchylane dla niepełnosprawnych o wym. 50x50cm, wykończenie ze stali nierdzewnej	1 szt.
7	Pojemnik na ręcznik papierowy	1 szt.
8	Dozownik na mydło w płynie o pojemność 800ml ze stali matowej	1 szt.
9	Kosz na śmieci wiszący	1 szt.
10	Szczotka do WC z uchwytem mocowanym do ściany wykonana z metalu i mrożonego szkła	1 szt.

### **WC /piwnica/**

1	Miska kompaktowa ze spłuczką	1 szt.
2	Umywalka szer. 40cm z otworem, z przelewem, syfon ze stali nierdzewnej	1 szt.
3	Lustro o wym. 50x50cm, wykończenie ze stali nierdzewnej	1 szt.
4	Pojemnik na ręcznik papierowy	1 szt.
5	Dozownik na mydło w płynie o pojemność 800ml ze stali matowej	1 szt.
6	Kosz na śmieci wiszący	1 szt.
7	Pojemnik na papier toaletowy	1 szt.
8	Wieszak na ubrania ścienny	1 szt.
9	Koszyk na mydło	1 szt.
10	Szczotka do WC z uchwytem mocowanym do ściany wykonana z metalu i mrożonego szkła	1 szt.

### **7.10. Klimatyzacja**

Pomieszczenie serwerowni będzie klimatyzowane w okresie całego roku za pomocą układu klimatyzacyjnego typu „SPLIT” o mocy chłodniczej  $Q_{ch}=3,5kW$  złożonego z jednostki wewnętrznej ściennej oraz jednostki zewnętrznej (agregatu skraplającego) zlokalizowanego na ścianie zewnętrznej budynku. Układ klimatyzacyjny należy wyposażyć w zestaw do pracy całorocznej.

Czynnikiem niskowrzącym umożliwiającym wymianę ciepła w pomieszczeniu serwerowni jest freon R410A.

Do obiegu czynnika chłodniczego przewiduje się przewody miedziane (miedź chłodnicza) w otulinie z pianki PE (0,038W/mK przy 40°C). Skraplacz umieścić na typowej konstrukcji wsporczej i zlokalizować przy ścianie zewnętrznej budynku wg rys. nr P-01 (w miejsce istniejącej jednostki zewnętrznej).

Z klimatyzatora należy odprowadzić skropliny za pomocą przewodów z PP. Przewody prowadzić pod stropem i włączyć do najbliższego pionu kanalizacji poprzez syfon.

### **8. Oddziaływanie na środowisko w trakcie realizacji inwestycji**

Remont budynku należy przeprowadzić w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska. Transport powstałych odpadów (elementów nie nadających się do ponownego wykorzystania) powinien być prowadzony wyłącznie w porze dnia. Odpady powstałe w trakcie prac remontowych stanowić będą, zgodnie z katalogiem odpadów (Dz.U. Nr 112, poz. 1206), odpady z grupy 17 „Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)”.

Wymagana jest dokładna segregacja odpadów powstałych podczas remontu. Odpady betonu i gruzu mogą być wykorzystane podczas budowy po pokruszeniu jako kruszywo lub deponowane na składowisku odpadów obojętnych.

## **9. Oświadczenie dotyczące nieistotnych zmian w projekcie**

Niniejszy projekt dopuszcza w myśl postanowień art. 20 ust.4 wprowadzenie za wiedzą i zgodą projektanta wszelkich zmian, które nie naruszają postanowień art. 36a ust.5. ustawy Prawo Budowlane bez konieczności zmiany w pozwoleniu na budowę.

## **10. Informacja o odpadach i sposób ich zagospodarowania materiałów rozbiórkowych**

Obowiązek unieszkodliwienia powstających w trakcie przebudowy odpadów spoczywa na wytwórcy odpadów tj. wykonawcy robót - art. 3 ust. 3 pkt 22 Ustawy o Odpadach /Dziennik Ustaw Nr 62 poz. 628 - z późniejszymi zmianami/. Każdy rodzaj odpadów będzie gromadzony i przechowywany oddzielnie. Odpady będą gromadzone przechowywane w odpowiednich do tego celu podstawionych kontenerach. Rodzaj odpadów występujących w czasie remontu auli i pomieszczenia zaplecza:

gruz ceglany	kod - 170102
- drewno	kod - 170201
- szkło	kod - 170202
- stal	kod - 170405

## **11. Wpływ inwestycji na środowisko i jego wykorzystanie**

Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2010 nr 213 poz. 1397 ):

- przedmiotowa inwestycja nie jest zaliczona do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Nie jest źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych zarówno stałych jak i ciekłych. Projektowane przedsięwzięcie nie powoduje wprowadzenia zanieczyszczeń gazowych oraz pyłowych do powietrza.

Obiekt zarówno w chwili obecnej jak i projektowanej nie będzie źródłem emisji hałasu do środowiska. W obiekcie nie będą montowane żadne urządzenia oraz instalacje mogące stanowić źródło promieniowania elektrycznego. Projektowana inwestycja nie powoduje negatywnego działania na zdrowie ludzi oraz obiektów sąsiednich.

Oddziaływanie na środowisko w trakcie realizacji inwestycji - budowę należy prowadzić w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska.

Transport powstałych odpadów (elementów nie nadających się do ponownego wykorzystania) powinien być prowadzony wyłącznie w porze dnia. Odpady powstałe w trakcie prac stanowić będą, zgodnie z katalogiem odpadów (Dz.U. Nr 112, poz. 1206), odpady z grupy 17 „Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)”.

Wymagana jest dokładna segregacja odpadów powstałych podczas remontu. Odpady betonu i gruzu mogą być wykorzystane podczas budowy po

pokruszeniu jako kruszywo lub deponowane na składowisku odpadów obojętnych.

Projektowane przedsięwzięcie nie będzie wpływać negatywnie na istniejącą zielen, przyjęte w projekcie budowlanym rozwiązania techniczne i funkcjonalne są rozwiązaniami ogólnie przyjętymi i stosowanymi, nie powodującymi negatywnego oddziaływania na zdrowie ludzi a także obiektów sąsiednich.

Projektowany remont wpłynie na polepszenie warunków estetycznych budynku oraz polepszy ogólny stan techniczny budynku i jego eksploatację.

## **12. UWAGI KOŃCOWE**

1. WSZYSTKIE ZASTOSOWANE MATERIAŁY MUSZĄ POSIADAĆ CERTYFIKAT ZNAKU BEZPIECZEŃSTWA ORAZ DEKLARACJĘ ZGODNOŚCI LUB CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Z POLSKĄ NORMĄ LUB APROBATĘ TECHNICZNĄ.
2. WSZYSTKIE MATERIAŁY I PRODUKTY /płytki ścienne, podłogowe, armatura sanitarna itd./ PRZYJĘTE W PROJEKCIE I PRZEDMIARACH POWINNY BYĆ W I GATUNKU.
3. DOPUSZCZA SIĘ ZASTĄPIENIE PODANYCH W PROJEKCIE MATERIAŁÓW I WYROBÓW INNYMI O PARAMETRACH TECHNICZNYCH I UŻYTKOWYCH NIE GORSZYCH NIŻ OKREŚLONE W PROJEKCIE, ZAMIENNIKI POSIADAĆ POWINNY WYMAGANE W POLSCE ŚWIADECTWA I CERTYFIKATY.